

MD100 MD140 - LOS NEUMÁTICOS

DESCRIPCIÓN

Tipo: Instalación de transporte neumático MD100, MD140, MD140T para silos de presión

Aplicación: Transporte neumático de revocos/morteros premezclados/yesos etc.

Innovación: Detención automática integrada

VENTAJAS

- Abastecimiento automático de todas las revocadoras y/o mezcladoras continuas
- Máxima capacidad gracias a un transporte constante
- Compresores con nueva tecnología
- Fácil mantenimiento
- Máxima economía
- Componentes de altísima calidad, ya experimentados sobre otras instalaciones



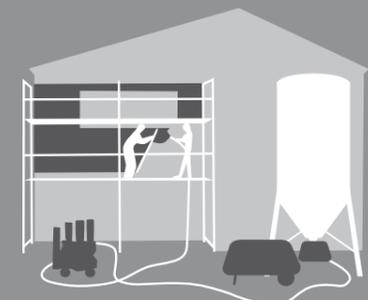
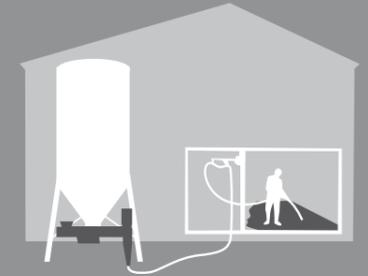
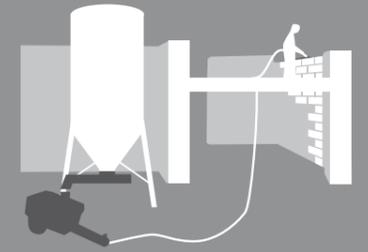
MD 140 T
compresor
sin aceite (seco)
sobre ruedas



Enganche



Cuadro eléctrico



DATOS TÉCNICOS

Dist. de transporte* ca. 80 – 100

Presión de descarga 2 bar max.

Compresor MD100 DP2.100

5,5 kW

100 m³

Potencia c. MD100 100 m³/h

Compresor MD140 DP2.140

7,5 kW

140 m³

Potencia c. MD140 140 m³/h

Tensión 400 V 50 Hz

DIMENSIONES Y PESOS

Longitud 1200 mm

Ancho 560 mm

Altura 620 mm

Altura depósito

Peso total 187 kg

ACCESORIOS DE SERIE

Cofia con sonda
y filtros

Tubo transportador 50 m

Cable comando 50 m 3 x 1,5

Cable de aliment. 40 m 5 x 2,5

Cuadro eléctrico

Enganche al silo junta tipo "B"

Tubo transport. PU con espiral 45 x 55

* Valor medio: valor dependiente de la calidad y consistencia del material